

Сведения о подтверждении соответствия.

Продукция ОАО «БКМЗлит» сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ СЕРТ – сертификат соответствия № С-ГС.004.ПР.00819 от 14.04.2023 по 13.04.2026



Завод основан в 1932 году

ОАО «Чугунолитейный завод БКМЗ»



ПАСПОРТ

ОУЭ 600-001 ПС

**ОПОРНО-
УКРЫВНОЙ
ЭЛЕМЕНТ**

Модель ОУЭ 600/200

ТМ (D400)-7-9-60

ОАО «Чугунолитейный завод БКМЗ»
397160, г. Борисоглебск,
ул. Советская 32, оф. 11
8-800-555-300-5, +7(47354) 6-44-45
Email: info@bkmzlit.com
bkmzlit.com

ГОСТ 3634-2019

bkmzlit.com

1. Общие сведения об изделии

Опорно-укрывной элемент модели ОУЭ-600/200 является верхней частью перекрытия смотрового колодца и обеспечивает доступ в каналы с подземными коммуникациями бытовой и производственной канализации и водопровода.

Элемент соответствует типу ТМ ГОСТ 3634-2019 (D400 EN124), изготавливается из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом ВЧШГ (марки не ниже ВЧ 40) и рекомендуется для установки на городских магистралях с интенсивным движением всех видов автомобильного транспорта. Выдерживает нагрузку 400 кН (40 т).

Условия эксплуатации УХЛ1 по ГОСТ 15150-69.

2. Основные технические данные

Диаметр корпуса, мм	800
Диаметр проема, мм	610
Высота корпуса, мм	200
Нормативная нагрузка, кН	400
Масса люка, кг, не более	78

Общий вид изделия изображен на рисунке 1.

Наименование инженерных сетей, для которых предназначен люк, отлиты на поверхности крышки:

☐ К – бытовая и производственная канализация;	☐ ТС – тепловая сеть;
☐ В – водопровод;	☐ ГС – газовая сеть;
☐ Г – гидрант пожарный;	☐ ГКС – городская кабельная сеть;
☐ Д – дождевая канализация;	☐ ГТС – городская телефонная сеть
	(по согласованию с заказчиком.)

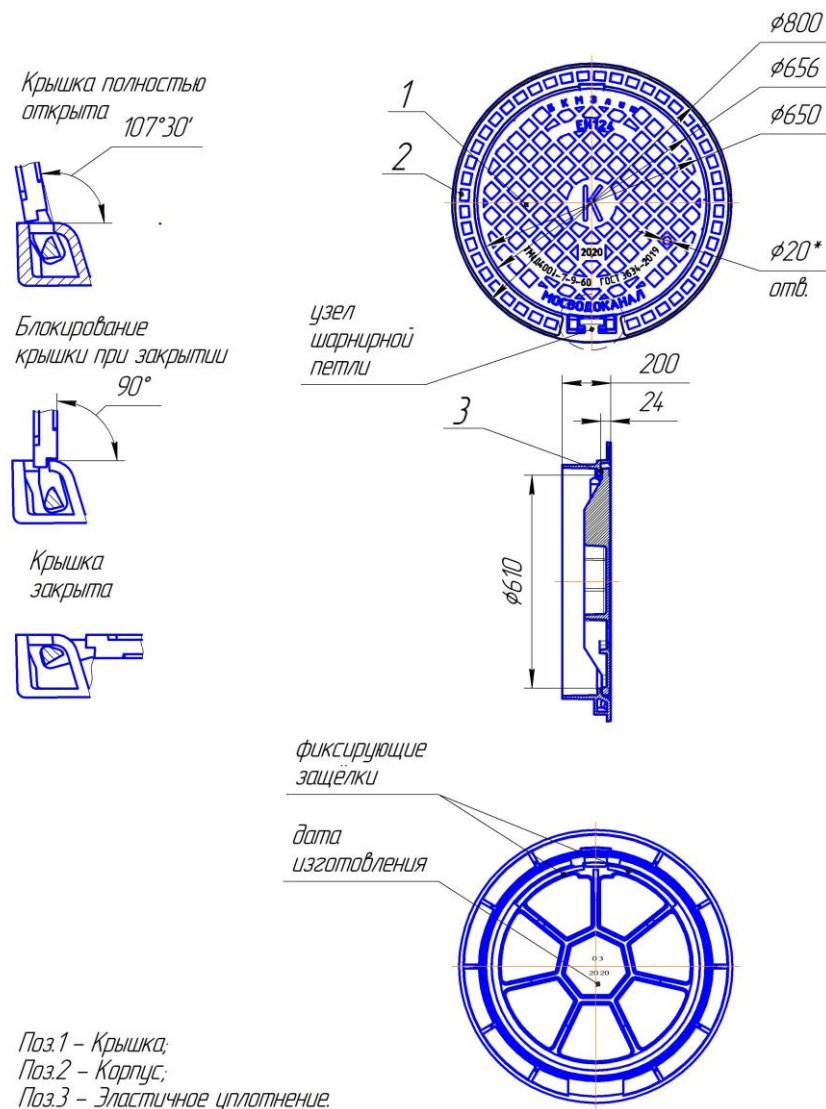
По согласованию с заказчиком подчеркнуть нужную инженерную сеть.

Фиксация крышки в закрытом положении осуществляется посредством шарнира и 2-х пружинящих защелок, отлитых совместно с крышкой.

Открытие крышки осуществляется при помощи лома, который вставляется в специальный паз, пролитый в корпусе элемента.

Угол полного открытия крышки составляет не менее 100°.

При приложении усилия, направленного на закрытие крышки, происходит её автоматическая блокировка. Для закрытия крышки из заблокированного открытого положения необходимо её приподнять для освобождения фиксации в шарнире, переместить в горизонтальное положение и надавить на крышку ногой до характерного щелчка.



3. Указание мер безопасности

3.1 Опорно-укрывной элемент соответствует установленным требованиям технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 о

безопасности машин и оборудования, утвержденного решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года №823.

3.2. Перед установкой опорно-укрывного элемента необходимо произвести

его осмотр на предмет отсутствия:

- а) трещин на поверхности корпуса и крышки;
- б) повреждений в шарнирной петле, пружинящих защелках;
- в) проверить правильность установки эластичной прокладки.

3.3 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- ПРОИЗВОДИТЬ РАБОТЫ ПО УСТАНОВКЕ ОПОРНО-УКРЫВНОГО ЭЛЕМЕНТА ПРИ ОТСУТСТВИИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОГО ДОКУМЕНТА;
- УСТАНОВЛИВАТЬ ОПОРНО-УКРЫВНОЙ ЭЛЕМЕНТ НА ДОРОГАХ, НЕ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТИПУ ЭЛЕМЕНТА;
- ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОПОРНО-УКРЫВНОЙ ЭЛЕМЕНТ НЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.

4. Обоснование безопасности

Безопасность эксплуатации опорно-укрывных элементов обосновывается:

- заложенным при проектировании запасом прочности, превышающим на 20% номинальную нагрузку 400 кН;
- наличием 2-х пружинящих защелок, обеспечивающих надежную фиксацию крышки;
- автоматической блокировкой крышки при случайном приложении усилия, направленного на её закрытие.

5. Сведения о приёмке и упаковке

Опорно-укрывные элементы модели ОУЭ 600/200 в количестве _____ шт.

(Наименование и обозначение изделия)

изготовлены и приняты в соответствии с требованиями технического регламента о безопасности машин и оборудования, утвержденного постановлением Правительства РФ №753 от 15.09.2009г и признаны годными для эксплуатации.

Изделия упакованы ОАО «БKMЗлит»:

_____ по ГОСТ 9.014-78

Вариант внутренней упаковки

_____ ВУ-0 _____

Категория условия хранения

_____4(Ж1) по ГОСТ 15150-69_

Начальник ОКП (контрольный мастер)

подпись, штамп

год, месяц

6. Указания по выводу из эксплуатации и утилизации

При необратимых повреждениях опорно-укрывных элементов, а также по истечении срока эксплуатации, металлические части изделия утилизируют методом переплавки в металлургическом производстве по производству чугуна, эластичное уплотнение — на предприятии по переработке и утилизации резинотехнических изделий.

7. Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие опорно-укрывного элемента техническим требованиям конструкторской документации при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации — 10 лет со дня ввода изделий в эксплуатацию, но не более 12 лет со дня отгрузки предприятием-изготовителем.

7.3 Гарантийный срок на шнур-прокладку (РТИ) -1 год со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

7.4 В случае обнаружения заводских дефектов или выхода из строя в период гарантийного срока обращаться по адресу:

397160, Воронежская обл., г. Борисоглебск, ул. Советская д.32, оф 11,
ОАО «БKMЗлит».